CHIMIE

Nettoyant mains

F.156

Crème microbilles écologique 100 % naturelle avec pompe

Crème lavante avec microbilles - sans solvant – 100% naturelle – ultra concentrée

- Crème lavante ultra concentrée destinée au lavage des mains très fortement souillées (graisse, cambouis, ...)
- Garanti sans solvant
- Crème lavante composée à 100% d'agents lavants naturels
- Remplace à elle seule les savons d'ateliers, les savons microbilles, les pâtes de lavage...
- Economique grâce à son bidon spécifique intégrant une pompe de dosage : pas de projection, pas de surdosage
- A fait l'objet de tests cutanés et présente une excellente compatibilité dermique, il peut donc être utilisé régulièrement.

Conditionnement : Le bidon de 5L

Liquide de refroidissement

F.160

Liquide de refroidissement

Liquide de refroidissement spécial torche à souder

- A utiliser dans les refroidisseurs liquides de poste à souder pour refroidir les torches refroidies eau.

Conditionnement : Le bidon de 5L

Dégrippant

F.155

Dégrippant multifonctions

Dégrippant - Hydrophobe - Nettoyant - Dégraissant - Lubrifiant - Dégoudronnant - Anti-corrosion - Anti-échauffement

- Dégrippant ECOLOGIQUE nouvelle génération super pénétrant, réducteur de rouille, à base de dérivé de colza. Particulièrement adapté pour le déblocage des ensembles grippés : boulons, écrous, vis, goujons , arbres, filets, tiges de vannes, poulies et tout montage nécessitant l'utilisation d'un dégrippant efficace.
- Action très rapide
- Mouille, pénètre, nettoie et lubrifie en une opération
- Permet les dégrippages très difficiles sans déformer les filetages
- BIODÉGRADABILITÉ garantie > à 95%
- Hydrofuge
- Ne contient pas de silicone
- Propriétés anti-rouille, anti-corrosion (crée un film inhibiteur de corrosion) et anti-usure renforcées
- QUALITÉ ALIMENTAIRE

Conditionnement : l'aérosol de 400ml

Dégraissants

F.154

Nettoyant dégraissant surpuissant

Nettoyant dégraissant toutes surfaces

• Nettoyant polyvalent tous usages destiné au nettoyage de toutes surfaces lavables
• Il nettoie facilement tous types de souillures ou de salissures
• Nettoyant prêt à l'emploi sans rinçage et sans résidu après essuyage
• Idéal pour le nettoyage des graisses, huiles, encres, pastels, crayons, rouges à lèvres, films de nicotine, souillures alimentaires et autres taches tenaces
• Peut être utilisé sur toutes surfaces lavables, y compris le verre et l'aluminium
• Nettoie et désodorise en une seule opération en diffusant un parfum frais

Conditionnement : Le pulvérisateur d'1L / Le bidon de 5L / Le jerricane de 30L

F.140

Dégraissant freins sans chlore

Dégraissant industriel à froid, élimine les fines particules d'oxydes
SÉCHAGE INSTANTANÉ

• Idéal en industrie, il dégraisse, nettoie et sèche immédiatement.
• Permet d'éliminer les résidus de résines, de silicones, de lubrifiants, de carbones...

Conditionnement : l'aérosol de 400ml

F.141

Dégraissant désoxydant industriel

Dégraissant spécial matériel industriel

• Idéal en industrie, il dégraisse et nettoie les pièces métalliques enduites de graisse, d'huile et d'autres produits gras.
• Nettoie les brûleurs de chaudière, les moteurs, les carburateurs, ou encore les roulements devant être lubrifiés par la suite.
• Pulvériser sur les parties à dégraisser une première fois, laisser agir 20 à 30 sec. Renouveler l'opération pour évacuer la graisse sous la pression du spray.
Conditionnement : l'aérosol de 400ml

F.153

Gel décapant et dérochant pour aluminium

Gel translucide, prêt à l'emploi permettant de traiter par pulvérisation les alliages d'aluminium, pour effectuer un décapage complet et/ou un dérochage des surfaces en aluminium et alliages d'aluminium, après chaudronnerie et/ou construction de type mécano soudée.

Le nettoyage des surfaces même légèrement grasses est complet, les surfaces obtenues sont d'aspect blanc laiteux mat, uniforme.

Appliquer par pulvérisation une couche mince uniforme sur les parties à traiter. Le produit peut aussi être utilisé au pinceau sur des zones locales.
Attendre de 5 à 20 minutes. La durée est fonction de la température de travail.
Rincer à l'eau sous pression à l'aide d'un appareil haute pression type Kärcher, idéalement 200 bar eau froide.
Passiver immédiatement par pulvérisation sur toute la surface à l'aide d'une solution de **PASSIVANT F.182**. Le procédé de passivation permet une meilleure adhérence pour les peintures et colles, une meilleure conductivité et une amélioration de la tenue anti-corrosion.

Laisser agir le passivant 10 minutes puis rincer à l'eau sous pression à l'aide d'un appareil haute pression type Kärcher, idéalement 200 bar eau froide

Conditionnement : Le bidon de 5Kg

Gamme de traitement inox

F.180

Dégraissant acide à utiliser avant le décapage

Produit destiné au dégraissage des métaux, et plus particulièrement des aciers inoxydables.
Utilisation par bain (en dilution dans l'eau à raison de 2 à 3 volumes), par application (à la brosse ou avec un chiffon blanc, propre),par pulvérisation (dans ce cas, le personnel est équipé de lunettes, masques, habits étanches).
Dans tous les cas, il est conseillé de procéder à un rinçage au jet d'eau.

Conditionnement : Le jerricane de 20kg

F.181

Gel décapant acide à pulvériser

Décapant prêt à l'emploi sans odeur, sans vapeurs nitreuses et moins polluant pour une protection maximum de l'opérateur et de l'environnement.
Utilisation par pulvérisation du produit pur avec colorant (livré avec) sur inox 304 et 316 en couche mince sur l'ensemble de la pièce, surfaces sèches. Laisser agir 1 à 6 heures. Rincer abondamment à l'eau, de préférence sous pression. Pour stabiliser la finition, il est conseillé de passiver les surfaces humides après décapage.

Conditionnement : Le jerricane de 20kg ou le bidon de 5kg

F.182

Passivant et blanchiment des aciers inoxydables

La passivation des Inox est un traitement chimique, ne changeant en rien visuellement l'état de surface. Elle recrée d'une façon rapide et homogène une couche compacte d'oxyde de chrome (principal facteur anti-corrosif des inox).
Utilisation par pulvérisation (tout de suite après avoir procédé au rinçage pression du gel de décapage, en ruissellement sur la surface mouillée. Appliquer et laisser agir le produit pendant 10 minutes et rincer à l'eau.
Utilisation par bain et circulation : durée 1 heure, minimum non critique.
Dilution dans 1 à 2 volumes d'eau.

Conditionnement : Le jerricane de 20 L

F.170

Pulvérisateur spécial acide capacité 8l

Pour produits contenant des acides

- Application de désactivant, d'acides sulfuriques, nitrique, chloridrique, citrique...
- Réservoir en polypropylène avec jauge graduée
- Bretelle de portage réglable
- Capacité totale 8 litres
- Joints VITON
- Buse à jet variable
- Lance en polypropylène spéciale acides
- Poignée de lance en polypropylène spéciale acides
- Pastille polypropylène 15/10ème, soupape 3 bars
- Poids : 1.9 kg

Conditionnement : L'unité

F.169

Pâte décapante

Elimination des oxydes et des calamines sur les cordons de soudure.
Ne s'applique pas en pleine tôle.
Utiliser avec le pinceau spécial acide réf. F.161

Conditionnement : Le pot de 2kg

F.161

Pinceau acide droit 4,5x46cm pour pâte décapante

Permet d'appliquer les produits acides sur les métaux comme par exemple la pâte décapante F.169.

Conditionnement : L'unité

F.152

Dégraissant - Rénovateur Inox

Liquide acide moussant, légèrement coloré, constitué par un mélange d'acides forts et de surfactants, destiné au dégraissage, à la désoxydation et à la passivation des aciers inoxydables austénitiques.

Décontamination ferritique en surface, désoxydation poussée, dégraissage et passivation en 1 seule opération.
· présentation d'appareils finis, 1 seule opération de finition avec fonction passivante.
· Préparation avant les opérations de décapage, réduction des temps de décapage.
· Nettoyage poussé, remise à neuf en maintenance d'appareils et installations en acier inoxydable.
· Compatibilité parfaite avec les tôles dites glacées, ou recuit brillant.

Utilisation par bain : en dilution dans l'eau à raison de 2 volumes. Il se loge pour emploi dans des cuves en inox ou en polyester.

Utilisation par pulvérisation : dans ce cas, le personnel est équipé de lunettes masques, habits étanches. Matériels de pulvérisation anti-acide spécifiques.

Utilisation par application : en application au pinceau, ou au chiffon, pour des reprises localisées ; dans ce cas, le personnel est équipé de gants, lunettes et tablier.

Dans tous les cas, il est impératif de procéder à un rinçage soigné (haute pression de préférence).

Conditionnement : Le bidon de 5Kg

F.174

BRILL'INOX

Nettoyant brillanteur de l'inox, de l'aluminium et de ses alliages.

BRILL'INOX redonne propreté et brillance aux surfaces en acier inoxydable, aluminium, tels que hottes, pianos de cuisine, citernes, …

Enlève le film gras et les taches, donne un aspect brillant aux surfaces nettoyées. Pénètre en profondeur et dissout parfaitement les dépôts de graisse, cambouis, taches alimentaires.

Protège les surfaces nettoyées contre l'oxydation

Efficace sur toutes les surfaces brillantes : Inox, Chrome, Aluminium, Galva…

Mode d'emploi :
· Pulvériser directement Brill'inox sur les surfaces à nettoyer ou passer BRILL'INOX à l'éponge.
· Laisser agir quelques minutes.
· Rincer à l'eau claire.
· Essuyer avec un chiffon propre.

Conditionnement : l'aérosol de 400ml

Anti-adhérent de soudure

F.148

Anti ads longue durée hautes performances

Efficace + de 8h en une seule application
Durée de vie accrue de + de 30% des buses

- F.148 apporte un revêtement céramique sur les buses afin d'assurer une protection renforcée contre les grattons de soudure.
- F.148 est à pulvériser sur la buse de la torche et non pas sur la pièce à souder.
- Les buses restent propres et assurent un débit de gaz constant contribuant à une soudure parfaite. Leur durée de vie est également plus importante.
- L'absence de nettoyage mécanique de la buse permet de diminuer l'usure des buses et s'ajoute aux gains de productivité
- Meilleure productivité et qualité de soudure améliorée
- Particulièrement adapté aux robots de soudage

Conditionnement : l'aérosol de 400ml

F.147

Anti ads ininflammable base aqueuse

Anti-adhérent ECOLOGIQUE et NON IRRITANT

- Base aqueuse
- Anti adhérent soudure standard à appliquer sur les buses de torche et sur la pièce à souder.
- Préserve l'environnement

Sécurité :
Le produit ne présente pas de danger pour les utilisateurs dans les conditions normales d'utilisation

Conditionnement : l'aérosol de 400ml

F.149

Anti ads ininflammable base aqueuse

Anti-adhérent ECOLOGIQUE et NON IRRITANT

- Base aqueuse
- Préserve l'environnement

Sécurité :
Le produit ne présente pas de danger pour les utilisateurs dans les conditions normales d'utilisation

Conditionnement : Le pulvérisateur de 500ml

F.151

Anti ads ininflammable base aqueuse

Protection anti-adhérente contre les éclaboussures de soudures.

Supprime la plupart des adhérences des éclaboussures qui auraient pu adhérer dans les zones mal couvertes de produits.

Ne contient pas de silicones : ne perturbe pas la mise en peinture ultérieure.

Le produit s'élimine facilement des pièces par simple lavage à l'eau.

Conditionnement : Le bidon de 5L, le jerricane de 60L, le fût de 220L

Anti-adhérent de soudure

F.7117/300

Pâte anti-ads

Anti-adhérent de soudure en pâte pour buse de torche à souder.

Conditionnement : Le pot de 300ml

Pulvérisateur vide

F.175 F.176 F.177

F.175-F.176-F.177

F.175 - Pulvérisateur vide 1 litre plastique joint viton (faibles acides)

F.176 - Pulvérisateur vide 1 litre plastique standard

F.177 - Pulvérisateur vide 500 ml réservoir aluminium (plus solide)

Conditionnement : unité

Peinture galva

F.145

Galva brillant h.t.

Galvanisation haute résistance
Protection active contre la rouille de tous les métaux ferreux, donnant en même temps un bel aspect de surface.
Le Zinc très pur, assure une protection contre l'atmosphère humide et saline.
D'autre part, la résine méthyle supporte des températures élevées.
Permet de protéger les pièces mises à nu pour le pointage.
Son application permet un pointage efficace à travers la rouille.

Conditionnement : l'aérosol de 400ml

F.146

Galva mat h.t.

Galvanisation haute résistance
Protection active contre la rouille de tous les métaux ferreux, donnant en même temps un bel aspect de surface.
Le Zinc très pur, assure une protection contre l'atmosphère humide et saline.
D'autre part, la résine méthyle supporte des températures élevées.
Permet de protéger les pièces mises à nu pour le pointage.
Son application permet un pointage efficace à travers la rouille.

Conditionnement : l'aérosol de 400ml

Huile pour usinage

F.144

Huile pour usinage

Huile entière de couleur jaunâtre et de faible viscosité. Ne contient pas d'hydrocarbure ni de base sulfochlorée.
Huile à "technologie avancée" parfaitement biodégradable répondant à la norme CEC L.33 -T.82.
Huile extrême pression, propriétés anti-soudure, anti-usure, antirouille et anticorrosion.
Par sa faible viscosité, son pouvoir mouillant et pénétrant, cette huile est spécialement recommandée pour la plupart des métaux en taraudage, filetage de petits diamètres.
Efficace pour aciers spéciaux, fer, fonte, cuivre, bronze, laiton, aluminium etc.

Conditionnement : l'aérosol de 400ml

huile de coupe

F.167

Huile de coupe soluble

Huile de coupe soluble pour usinage, fraisage, tournage, sur tous métaux. Permet de réaliser des émulsions laiteuses, stables, faciles à mettre en œuvre, particulièrement protégées contre les développements bactériens et fongiques.
La protection contre l'oxydation de l'émulsion étant particulièrement renforcée, aucun risque de corrosion des pièces usinées, même au stockage, n'est à craindre. Un des contrôles des émulsions en service est vivement conseillé (réfractomètre portable), pour une performance optimale de ce produit.
- lubrification mécanique supérieure
- ne mousse pas dans les pompes à haute pression et ne gomme pas les glissières
- plus respectueuse de l'environnement : exempte additif EP, chlorés et soufrés, phénol, nitrite
- Usinage, fraisage, tournage, sur tous métaux : ferreux, cuivreux, aluminium.

Conditionnement : Le bidon de 5L

F.168

Huile de coupe entière

Huile de coupe entière NON SOLUBLE pour usinage courant des métaux ferreux.
Propriétés :
- haut pouvoir réfrigérant
- couleur claire offrant une parfaite transparence pour bien suivre le travail d'usinage
- pas d'odeur désagréable en service
- bas point de congélation (<-15°C)
- pas de formation de mousse
- protège les produits usinés contre la corrosion
- traitée au niveau bactéricide

Conditionnement : Le bidon de 5L

Détecteurs de fuite

F.162

Détecteur de fuite

Produit moussant, pour la détection de toutes fuites de gaz, d'oxygène, d'air comprimé.

Sur les canalisations, les réservoirs, les bouteilles de gaz, les appareils à soudure oxyacétylènique.

Permet de contrôler aussi bien les raccords filetés que les soudures poreuses ou les joints d'étanchéité.

Conditionnement : l'aérosol de 400ml

F.165

Kit détecteur de fissure : nettoyant

Solvant de dégraissage et de nettoyage.

Evaporation rapide

A utiliser avant le pénétrant F.163 et après le révélateur F.164.

Conditionnement : l'aérosol de 500ml

F.163

Kit détecteur de fissure : pénétrant

Pénétrant coloré.

Rinçage rapide, bonne résistance au surlavage.

Coloration Rouge intense pour une détection fine des défauts.

Utilisation avant le révélateur F.164

Conditionnement : l'aérosol de 500ml

F.164

Kit détecteur de fissure : révélateur

Révélateur Blanc.

Sensiblité élevée.

Poudre à faible granulométrie - Obtention d'un film fin et homogène.

Obtention d'une couche extrêmement blanche

Utilisation après le pénétrant F.163

Conditionnement : l'aérosol de 500ml